



SINVICOMP SIZ4809S1

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
用途	• 绝缘材料
电缆类型 (IEC 60502)	• A
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.49		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	2320	psi	IEC 811-1-1
伸长率 (断裂)	250	%	IEC 811-1-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	90		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度 ²	5.00	°F	ASTM D746
热稳定性 - Congo Red (374°F)	> 1	hr	BS 2782
老化	额定值	单位制	测试方法
热空气老化试验后，机械性能的变化, 168 hr ³			IEC 60811
拉伸强度变化	10	%	
拉伸伸长率变化	20	%	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (73°F)	1.0E+14	ohms·cm	BS 2782 230A
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Loss of Mass - Oven Ageing Condition @ 100 ± 2°C for 7 days ⁴	2.00	mg/cm ²	IEC 811-3-2

Typical temperature profile for SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone: 160°C

Compression zone: 160°C~170°C

Mixing zone: 170°C~180°C

Nozzle/Die Zone: 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 步骤 A

³ @ 100 ± 2°C

⁴ Method: IEC60811-3-2